

Primus® Vorlack



Produktbeschreibung

Eigenschaften:

Angenehme Verarbeitung, sehr guter Verlauf, leicht schleifbar ohne zu verkleben, satt und dickschichtig aufzutragen, geruchsmild durch aromatenfreie Lösemittel, hohe Deckfähigkeit und Füllvermögen, schnelle Durchtrocknung, sehr gute Kantenabdeckung. Besonders geeignet zur Renovierung intakter Altlackierungen.

Einsatzgebiete:

Weißer Schnellschleifgrund für Zwischenbeschichtungen auf fachgerecht vorbereiteten Untergründen wie Holz und Holzwerkstoffen. Für Stahl, Zink, NE-Metalle und Hart-PVC nach Vorbehandlung mit einem Rostschutz-Primer.

Glanzgrad: seidenmatt

Farbton: weiß

Deklaration der Inhaltsstoffe nach VdL-Richtlinie 01:

Aromatenfreies Alkydharz, Titandioxid, entaromatisiertes Testbenzin, Additive.

Dichte: ca. 1,58 g/cm³

Gefahrenhinweise:

H226: Flüssigkeit und Dampf entzündbar.

Sicherheitshinweise:

P261: Einatmen von Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden.

P280: Schutzhandschuhe tragen.

P403+P233: An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten.

P501: Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält Phthalsäureanhydrid, Acetonoxim. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Klassifizierung nach EU Decopaint Richtlinie:

EU Grenzwert für den VOC Gehalt dieses Produktes (Kat. A/d): 300g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 300g/l VOC und erfüllt damit die Normen für 2010.

GISCODE: BSL10

Produkt-Code Farben und Lacke: M-GP02

WGK1

Gebindegröße:

750 ml / 2,5 l Blechbinde

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. VOB, Teil C, DIN 18 363, Abs. 3 beachten.

Beschichtungsaufbau:

Blätternde Altanstriche entfernen, tragfähige Altanstriche anlaugen und anschleifen.

Grundieren: Je nach Untergrundart.

Glätten: 1-2 mal mit Lackspachtel.

Vorlack: Primus® Vorlack weiß

Schlusslackierung:

Primus® Gletscherpracht (Hochglanzlack) oder Primus® Seidenglanz.



bollmann
... Malerbedarf rundum!

Technische Information Nr. 610 (10/17)

Verarbeitung:

Vor der Verarbeitung gründlich aufrühren. Streichen und Rollen: Unverdünnt.

Airless-spritzen: Unverdünnt.

Hochdruckspritzen: Spritzviskosität mit ca. 15% aromatenfreier Verdünnung auf 30-40 DIN Sek./4mm Auslaufbecher einstellen.

Materialverbrauch: ca. 120 ml/m²

Ergiebigkeit: ca. 8 m²/l

je Anstrich auf glatter Fläche. Verbindliche Werte am Objekt ermitteln.

Trockenzeit:

Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit staubtrocken nach ca. 1 Std., griffest nach ca. 2-3 Std., schleifbar nach 8-12 Std.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz oder Kunstharzverdünnung.

Lagerung:

Kühl und trocken. Anbruchgebinde dicht verschließen.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste können nach EU-Abfallschlüssel Nr. 080111 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Diese Technische Information wurde nach neuestem Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Technische Information verliert bei Erscheinen einer Neuauflage ihre Gültigkeit. Die aktuellste Version finden Sie jeweils auf unserer Homepage im Internet. Bitte beachten Sie auch das aktuell gültige Sicherheitsdatenblatt.

Stand: Oktober 2017



Otto Bollmann GmbH & Co. KG

Sophienstr. 49-53

41065 Mönchengladbach

Tel. 02161/49398-0 · Fax 02161/49398-25

info@otto-bollmann.de · www.otto-bollmann.de